



NOTA SILVICULTURAL:

RENDIMIENTO COMERCIAL DE LA MADERA DE BOLAINA BLANCA (*Guazuma crinita*) PROCEDENTE DE TRES SISTEMAS DE PRODUCCION FORESTAL, EN LA REGION UCAYALI.

*Manuel Soudre Zambrano*¹

El bajo rendimiento registrado en la transformación de madera rolliza a aserrada de bolaina blanca, estuvo afectado principalmente a la baja tecnología empleada en el momento del corte primario y secundario; además, se determinó la alta correlación entre el nivel de rendimiento obtenido y el sistema de producción de donde provienen las trozas ($r = 0.97$; $P < 0.001$), aunque en todos los casos el rendimiento fue inferior al 50%. Fue la principal conclusión, tras analizar que el rendimiento comercial de la madera de esta especie, no solo está afectado por el tipo de troza de donde procede; sino que el mayor porcentaje de las pérdidas corresponde al tipo de aserradero que procesa las trozas hasta tablillas. La planta de transformación de bolaina (bolainera) presentó una infraestructura promedio para la región de Ucayali, con equipo de maquinado repotenciado y rudimentaria operatividad, generando que el bloqueado y tablillado presente muchos defectos, a lo que se agrega un significativo desperdicio de madera que es desechado localmente (tablillas con manchas por hongos, tablillas con defecto por corte, tablillas que no alcanzan las dimensiones de tablilla, despuntes, "filetes" o largeras, abundante aserrín y cantoneras.

En el cuadro 1 se muestra los resultados de rendimiento para tablillas de bolaina blanca en los tres sistemas de producción. El mejor resultado se obtuvo en sistema de regeneración manejada (35%). Otra estimación confirmaría su bajo rendimiento maderable (41 %), el cual fue obtenido con trozas de bolaina blanca proveniente de un gran número de bosques secundarios de la cuenca del río Aguaytía (MADEBOSQUE, 1999). No obstante, en el sistema de regeneración con manejo fue común encontrar trozas de bolaina de mayor grosor y muy cilíndricas por lo que habría incrementado en los resultados de rendimiento; seguido por bolaina blanca procedente de plantación con un 29%, probablemente debido a las perforaciones medulares² que presentaron algunas trozas evaluadas; finalmente las trozas que procedieron de bosques sin manejar solo tuvieron un 16% de rendimiento, debido a que se encontró trozas más delgadas (12 cm), generalmente

¹ Investigador Forestal. Sub-proyecto silvicultura de bolaina en plantaciones y sucesiones secundarias de Ucayali. PROBOSQUES. IIAP-Ucayali. Contacto msoudre@hotmail.com; Cel: 961905471. Resultados del informe técnico anual 2009.

² Se reconoce por su forma circular, localizada en la parte central o medular de la troza del árbol, generalmente causada por insectos "termites" y luego atacada por hongos.

poco cilíndricas y no rectas (incluían curvaturas), con tensiones internas (rajaduras al momento del corte primario) y con el mayor número de perforaciones medulares.

Cuadro 1. Rendimiento comercial de madera de bolaina blanca por sistema de producción forestal, 6 años, Zorrillos de Curimana, región Ucayali (N=957 trozas evaluadas).

Sistemas de producción	Valores de rendimiento de tablillas de bolaina blanca por sistema de producción				
	árboles (Nº/ha)	volumen rollizo (m³/ha)	total de tablillas (Nº piezas/ha)	volumen aserrado** (m³/ha)	rendimiento (%)
<i>RN*_con manejo</i>	493	209.4	15,431	72.8	35
<i>Plantación</i>	625	339.7	20,562	97.0	29
<i>RN_sin manejo (B)</i>	98	36.9	2,499	5.9	16

RN*= regeneración natural; **Volumen/tablilla (3/4" x 4" x 8' = 2pt)

Estas evidentes pérdidas en el proceso de transformación de la madera de bolaina blanca y posiblemente de un grupo importante de especies de diámetros cortos, permitirían sustentar el inmediato cambio en el sistema tecnológico actual, el cual viene siendo alentado por una precaria economía de subsistencia y que de seguir así, continuará disminuyendo las oportunidades de sostenibilidad de este importante recurso.



Figura 1. Residuos de la transformación de trozas de bolaina blanca son arrojados al río Aguaytía, Ucayali.